

## MONITOR-INOX GP 3000 (-60°) MANUELLE A BRIDE, A COMMANDE PAR GUIDON

### DESCRIPTION

Lance Monitor-inox GP 3000 entrée par bride, orientable en site et en azimut, commande manuelle par guidon.

Paliers de giration avec graisseurs blocables en position tous les 12°. L'intérieur du corps de la lance comporte des redresseurs de jets destinés à réduire les pertes de charges et les turbulences.

**Pression maximale de service : 16 bar**

**Plage d'utilisation : +70°C -60°C**

### CONSTRUCTION

Acier inoxydable 316 L avec finition par polissage électrolytique, insensible à la corrosion (atmosphères marines, chimiques etc...)

### CARACTERISTIQUES

- Ø nominal de la bride d'entrée	<b>80</b>	<b>100</b>
- Ø de passage du corps (mm)	80	80
- Filetage mâle d'extrémité	G2 1/2B	G2 1/2B
- Brides d'entrée		
• Ø D1 - ISO PN 16	200	220
• Ø D2 - ASA 150	190	229
• H	78	143
- Angles de débattements		
• En site	de -70° à + 80°	
• En azimut	rotation 360°	

### INSTALLATION - UTILISATION

- Ne pas utiliser sur un feu d'origine électrique.
- Raccorder la bride d'entrée de la lance à la canalisation d'alimentation en utilisant l'ensemble des boulons et sans oublier le joint plat d'étanchéité.
- S'assurer que la tête de diffusion est bien fixée.
- Orienter la lance et bloquer les 2 paliers (une position tous les 12°).
- Mettre en eau de manière progressive afin d'éviter les coups de bélier.
- Débloquer le palier pour une rotation en site ou azimut, bloquer le palier après avoir positionnée la lance à l'angle désiré.
- Après utilisation, purger complètement la lance et sa canalisation en orientant le palier supérieur à un angle inférieur à 0°.
- Toutes rétentions d'eau dans la lance et la tête de diffusion sont à proscrire.
- Protéger la tête de diffusion afin d'éviter qu'elle soit obstruée par les intempéries.

### ENTRETIEN

- En cas d'utilisation régulière, effectuer un graissage des paliers au minimum 2 fois par an, sinon un graissage annuel est suffisant.
- Utiliser exclusivement de la graisse CIMLUBE ELS 22 (MOTUL).
- Les joints d'étanchéité étant en silicone, ne jamais utiliser de produits pouvant endommager ceux-ci.
- Dévisser complètement la vis de purge palier (**Rep 6**).
- Graisser en faisant évacuer au minimum 50 cm<sup>3</sup> de graisse.
- Manœuvrer plusieurs fois la vis de blocage (**Rep. A**) du palier "en site".
- Effectuer plusieurs manœuvres en allant jusqu'aux butées afin de bien faire circuler la graisse dans les paliers.
- Nettoyer le corps de la lance avec un tissu imprégné d'eau mélangée à du produit à vaisselle, rincer puis sécher.

### NOMENCLATURE

Repère	Quantité	Désignation
1	1	Vis CHC M6 - 45 A4-80 inox
2	1	Ecrou H M6U A4-80 inox
3	1	Guidon inox
4	2	Graisseur droit M6X100
5	2	Chapeau de protection graisseur
6	1	Vis de purge palier
A	2	Vis de blocage

### VEILLER A TOUJOURS RESPECTER LES LIMITES D'UTILISATION FIGURANT SUR LA LANCE



