

# OPTRAFLUX 500

**LANCE D'INCENDIE À DÉBIT CONSTANT ET JET RÉGLABLE**



24/050315B

**r. pons**

R.P. S.A.S., au capital de 1.600.000 EUR - Siren 542 086 178 - NAF 291F  
R.C.S. Troyes B 542 086 178 - N° d'identification TVA/VAT N° FR 02 542086178



**Direction commerciale / Sales management**  
5, pl. de la Bataille de Stalingrad 75010 PARIS  
Tél 33 (0)1 53 38 86 86 - Fax 33 (0)1 53 38 86 99  
Email : [dir.com@r-pons.fr](mailto:dir.com@r-pons.fr) - Site : [www.rpons.fr](http://www.rpons.fr)

**Siège social et Usine / Head office and Works**  
9, rue des moulins FONTAINE - FRANCE  
BP 107 10202 BAR-SUR-AUBE CEDEX  
© 33 (0)3 25 92 31 00 - Fax 33 (0)3 25 92 31 12  
Email : [usine@r-pons.fr](mailto:usine@r-pons.fr)

## OPTRAFLEX 500 : LANCE D'INCENDIE À DÉBIT CONSTANT ET JET RÉGLABLE

### ● DESCRIPTION

OPTRAFLEX 500 est une lance d'incendie type DMF-A à débit constant et jet réglable, destinée à la projection d'eau sous pression pour lutter contre les incendies. Sa particularité est de délivrer en jet diffusé d'attaque **un débit constant de 500 l/min** ( $\pm 50$  l/min) lorsque la lance est alimentée sous une pression variant de 3,5 à 12 bar.

Elle est constituée des éléments suivants :

- Un demi-raccord d'entrée DSP avec verrou orientable en rotation.
- Un robinet ouverture/fermeture à tournant sphérique à passage intégral.
- Un sélecteur d'effet d'eau permettant par rotation le réglage de la **forme du jet** dans l'ordre suivant :
  - Jet droit ;
  - Jet diffusé d'attaque avec repère tactile (angle variant de 30° à 60° suivant la pression) ;
  - Jet diffusé de protection en cône plein ;
  - Purge ;

La forme de la denture type "Marguerite" du sélecteur d'effet d'eau assure une diffusion en cône plein avec angle maxi. d'ouverture 110°.

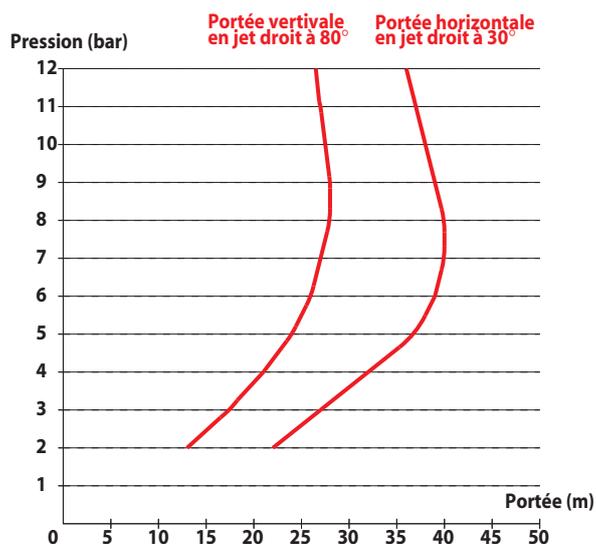
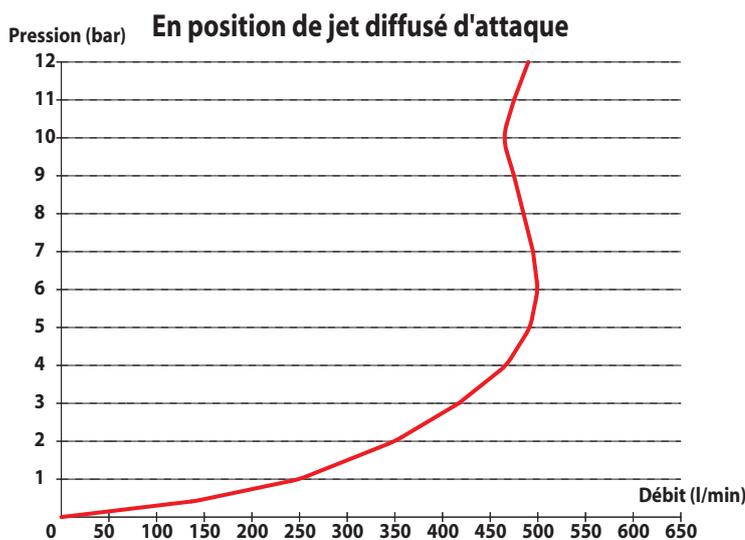
La lance **OPTRAFLEX 500**, alimentée en prémélange, permet de projeter des additifs ou de produire une mousse bas foisonnement de bonne qualité avec des émulseurs synthétiques.

### ● CONSTRUCTION

Alliage d'aluminium EN AW-6060 et EN AC-42200 de première fusion traité thermiquement. Protection contre la corrosion par anodisation dure teintée noire. Poignée de préhension et manchon du sélecteur de jet, en matériaux synthétiques. Tournant sphérique en laiton nickelé monté sur bagues en PTFE. Bagues et joints d'étanchéité en caoutchouc NBR. Autres accessoires en acier inoxydable.

Code article	Équipement d'entrée	Poids kg
3039.519	DSP DN40 avec verrou	2,800

### ● PERFORMANCES



NOTA: Les gravures et schémas représentés sur le présent document n'ont qu'une valeur indicative et ne nous sont donc pas opposables. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications à tout moment sans qu'il puisse nous en être tenu rigueur sous quelque forme que ce soit.