

**MICROTOR FIXE 1000L/min 6 bar**

**DESCRIPTION**

Canon fixe constitué des éléments suivants :

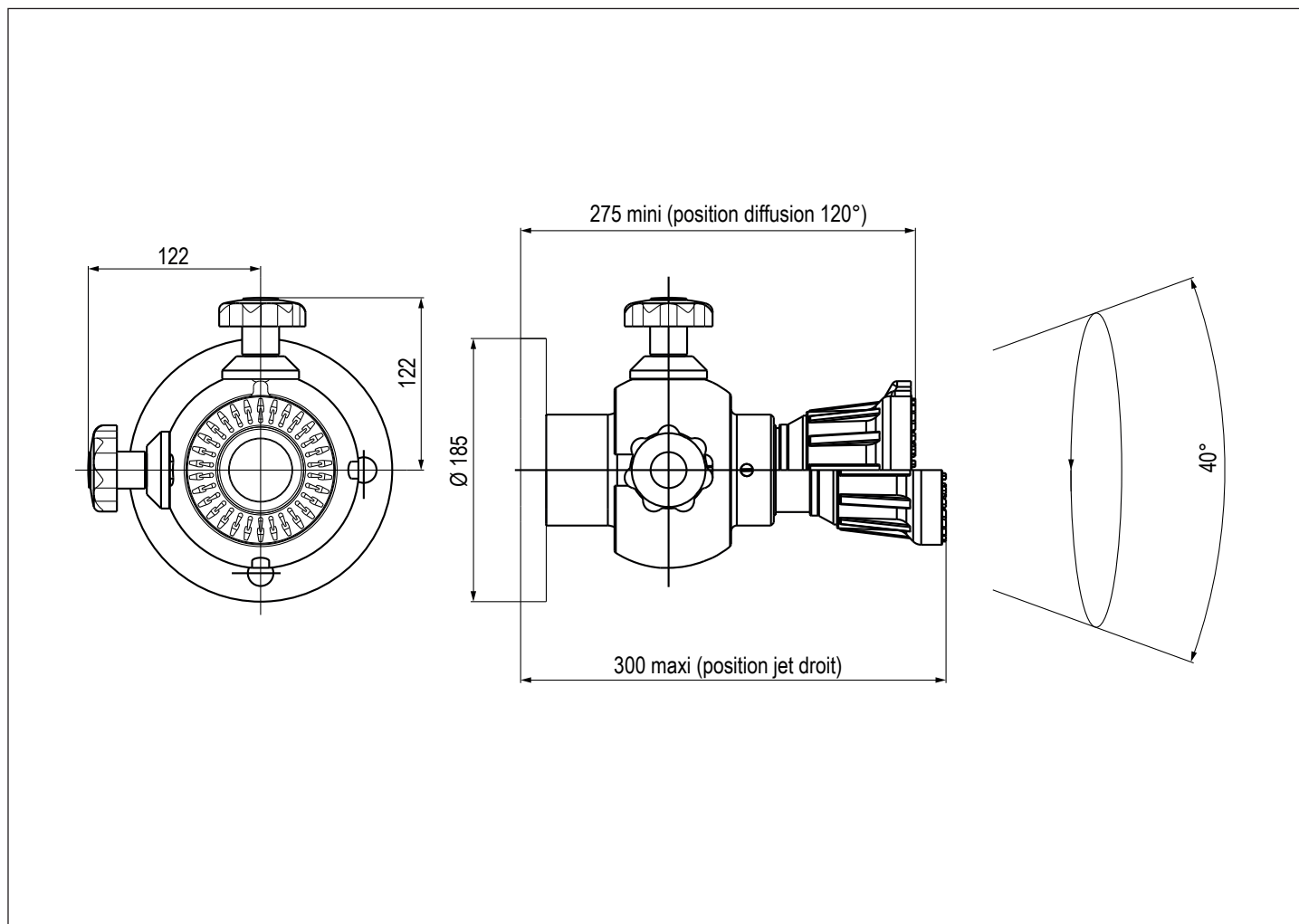
- Une entrée à bride PN 16 DN65.
- Un système d'orientation en site et en azimut rotulé, à commande manuelle.  
Orientation  $\pm 20^\circ$  par rapport à l'axe médian.  
Des graduations permettent le repérage des positions choisies.
- Deux patins de blocage en position.
- Une tête **TURBOPONS 1000** à débit fixe 1000 L/min à 6 bar, solidaire du canon.
- Embout de diffusion à double dentures.
- Jets réglables depuis la position jet droit jusqu'à la position diffusion de protection  $120^\circ$ , avec indexation tous les  $30^\circ$ .

**CONSTRUCTION**

Bride en alliage d'aluminium de première fusion traité thermiquement.  
Corps de canon en alliage d'aluminium protégé contre la corrosion par anodisation dure.

Patin de blocage en polyamide et laiton.

Manchon de diffusion en matériaux synthétique.



**CARACTERISTIQUES**

Modèle	Entrée	Sortie	Codes articles	Masse (kg)
<b>MICROTOR</b> fixe	Bride PN16 DN 65	Tête TURBOPONS 1000 fixe	<b>3467.5FPN65</b>	5,5

**MICROTOR FIXE 1000L/min 6 bar**

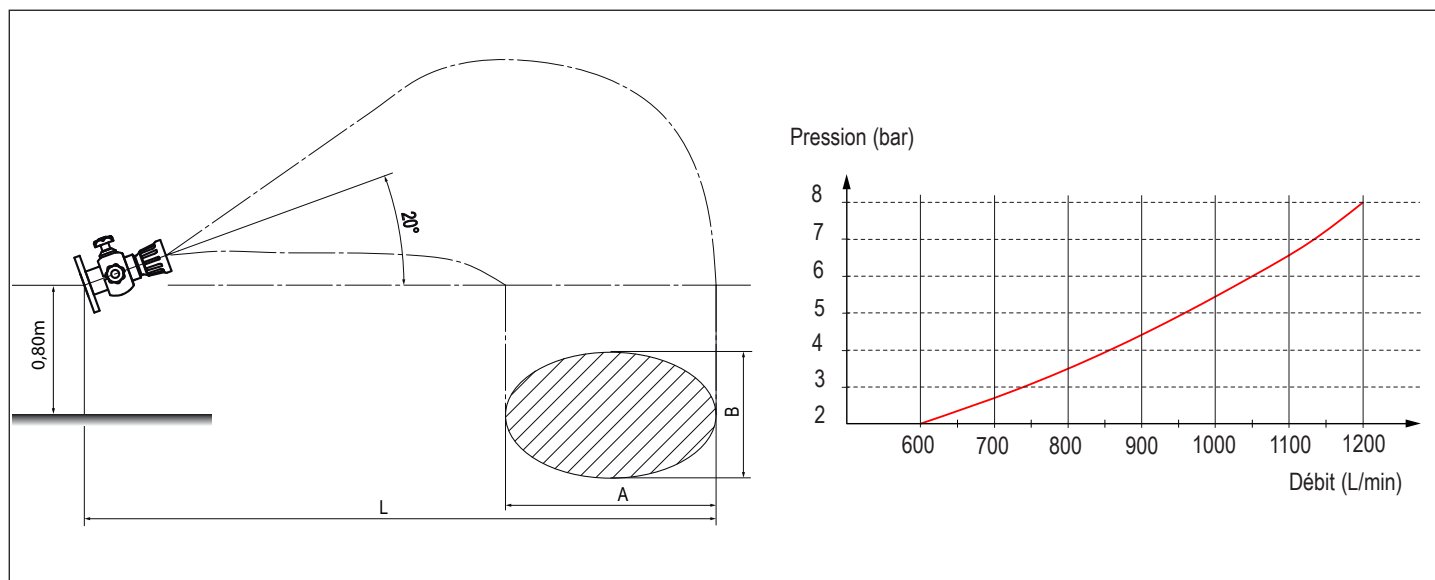
**PERFORMANCES**

Angles de débattement par rotule de 40° (± 20°).

Performances hydrauliques, canon incliné à +20° par rapport à l'horizontal.

Pression (bar)	Jet droit	Diffusion 30°			Diffusion 60°			Diffusion 90°			Diffusion 120°		
	L	L	A	B	L	A	B	L	A	B	L	A	B
2	18	13	3	3,5	7	5	6	6	4	6	4	3	9
3	24	14	4	4	9	6	5	8	6	6	5	4	9
4	34	16	5	5	11	8	5	8	7	5	5	4	8
5	38	18	6	3,5	12	10	5	10	8	5	6	5	8
6	41	21	8	3	16	13	5	11	9	4,5	6	5	7
7	43	22	10	3	18	14	5,5	13	10	4	7	5	6
8	47	23	11	3	20	14	5,5	15	12	3,5	7	5	6

Dimensions en mètres.



**AVERTISSEMENT**

Avant d'utiliser ce canon, vérifier le bon état du colis et s'assurer que le produit et ses composants n'ont subi aucun dommage lors du transport.

**SECURITE**

- Les consignes d'utilisation doivent être connues et respectées.
- Les utilisateurs et les mainteneurs du canon doivent avoir reçu les formations appropriées.
- Ne pas utiliser le canon à des valeurs de débits et pressions supérieures à celles indiquées sur le produit.

**PRECAUTIONS D'UTILISATION**

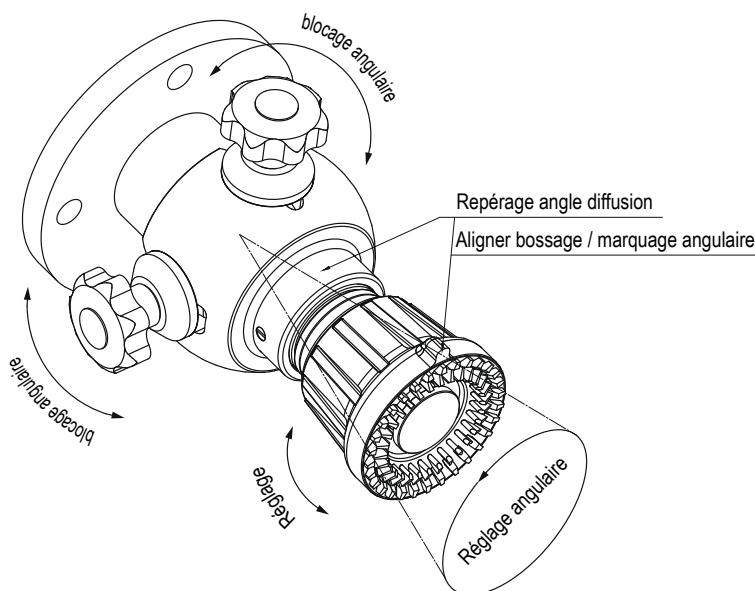
Avant utilisation, contrôler l'état général du canon.

Vérifier :

- Qu'aucune des pièces n'est absente ni détériorée.
- Que toutes les fonctions sont opérationnelles.

**UTILISATION**

- Desserrer les 2 boutons Etoile.
- Faire pivoter le canon dans la position angulaire choisie.
- Resserrer les 2 boutons Etoile.
- Régler le sélecteur de jet par un mouvement de rotation jusqu'à la position choisie (bossage aligné avec le marquage correspondant).



## MICROTOR FIXE 1000L/min 6 bar

### Contrôler :

- Le bon état général du canon et de ses composants.
- Que les marquages sont toujours bien visibles.
- Le réglage de la diffusion avec les différents indexages.
- Le fonctionnement des boutons Etoile de blocage.
- Le mouvement rotulé de la tête sur toute sa plage et graisser la partie sphérique (**Rep. 10**).
- Qu'aucun corps étranger ne perturbe la diffusion.

Nota : Les contrôles doivent être effectués à des fréquences adaptées aux conditions environnementales. (A l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments, conditions climatiques, atmosphères corrosives etc..)

### MAINTENANCE CORRECTIVE

#### (1) Le sélecteur de jets ne tourne pas :

- Dévisser le patin de guidage (**Rep. 1**) puis le nettoyer.
- Dévisser le patin d'indexage (**Rep. 5**) puis le nettoyer. Prendre garde de ne pas perdre le ressort (**Rep. 4**) ni la bille (**Rep. 3**).
- Extraire vers l'avant le sélecteur de jets (**Rep. 2**) et nettoyer l'intérieur de celui-ci ainsi que les 2 taraudages des patins (**Rep. 5** et **Rep. 1**).
- Nettoyer les 2 joints (**Rep. 8**) ou les changer s'ils sont endommagés.
- Graisser les 2 joints (**Rep. 8**) et l'intérieur du sélecteur (**Rep. 2**).
- Emmancher le sélecteur de jets (**Rep. 2**) jusqu'en butée. Le faire tourner jusqu'à l'alignement du bossage avec la position 120° inscrite sur la rotule (**Rep. 6**).
- Finir l'alignement afin que l'orifice du patin (**Rep. 1**) soit convenablement aligné avec la rampe de guidage du corps à rampe (**Rep. 7**).
- Visser le patin (**Rep. 1**) à fond, le coller puis dévisser le d'un demi-tour.
- Aligner l'orifice de la bille du corps à rampes (**Rep. 7**) avec le deuxième orifice du sélecteur de jets (**Rep. 2**).
- Visser l'ensemble patin d'indexage (**Rep. 5**), ressort (**Rep. 4**) et bille (**Rep. 3**), puis coller.
- Arriver en butée, dévisser d'un demi-tour.
- Contrôler le bon indexage et la bonne position angulaire du sélecteur de jets (**Rep. 2**).

#### (2) La rotule de réglage angulaire reste bloquée ou est difficile à manœuvrer :

- Démonter le sélecteur de jets (**voir paragraphe (1)**) sans le remonter.
- Dévisser les 2 patins (**Rep. 1**) puis les nettoyer.
- Desserrer les 2 boutons Etoile (**Rep. 12**) au maximum.
- Tirer la rotule (**Rep. 6**) vers l'avant en la faisant pivoter, puis nettoyer l'intérieur ainsi que les 2 taraudages des patins (**Rep. 1**).
- Nettoyer le joint (**Rep. 9**) ou le changer si celui-ci est endommagé.
- Nettoyer la partie sphérique du corps de la rotule (**Rep. 10**).
- Contrôler qu'aucun corps étranger ne vient bloquer le mouvement entre la partie intérieure du corps de la rotule (**Rep. 10**) et le corps à rampes (**Rep. 7**).
- Graisser légèrement la partie sphérique du corps de la rotule (**Rep. 10**), le joint (**Rep. 9**) et l'intérieur de la rotule (**Rep. 6**).
- Emmancher la rotule de réglage (**Rep. 6**), jusqu'en butée.
- Visser à fond les 2 patins (**Rep. 1**), coller puis dévisser d'un demi-tour.
- Remonter le sélecteur de jets (**voir paragraphe (1)**).

#### (3) Bouton Etoile détérioré :

- Enlever le bouchon (**Rep. 11**) avec un tournevis.
- Dévisser l'écrou (**Rep. 13**).
- Dévisser le bouton Etoile (**Rep. 12**).
- Nettoyer le filetage de la tige (**Rep. 15**) puis graisser.
- Remonter l'ensemble dans l'ordre inverse avec un bouton Etoile neuf.

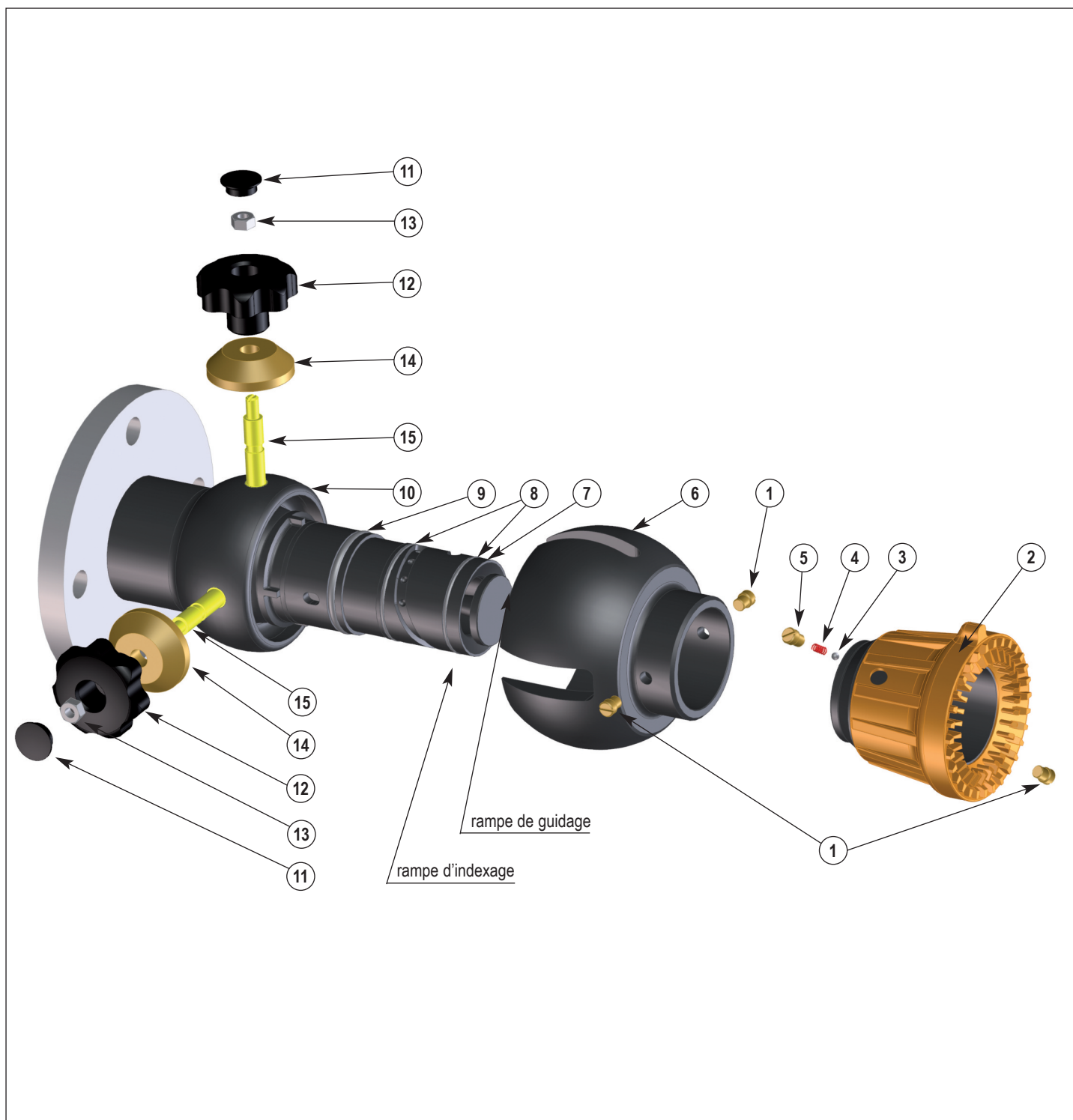
Exemple de produits à utiliser pour l'entretien :

Graissage : LOCTITE 8106

Collage : LOCTITE 225

Nettoyage : LOCTITE 7063

**MICROTOR FIXE 1000L/min 6 bar**



**NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES**

Rep.	Qté.	Désignation	Matière
1	3	Patin de guidage	Bronze
2	1	Sélecteur de jets	Alu anodisé + NBR
3	1	Bille Ø 5	Inox
4	1	Ressort d'indexage	Inox
5	1	Patin d'indexage	Bronze
6	1	Rotule de réglage angulaire	Alu anodisé
7	1	Corps à rampes*	Alu anodisé

Rep.	Qté.	Désignation	Matière
8	2	Bague I 59 x Ø 2,5	Caoutchouc
9	1	Bague R32	Caoutchouc
10	1	Corps*	Alu anodisé
11-12	2	Bouchon et bouton Etoile	plastique / Inox
13	2	Ecrou Frein M8	Inox
14	2	Patin de serrage	Laiton
15	2	Axe de guidage*	Inox

Nota : pièces \* non fournies en pièces détachées