

DESCRIPTION

Canon portable constitué des éléments suivants :

- Une entrée orientable en rotation, même sous pression.
- Un demi raccord DSP DN65 certifié NF Matériels Sapeurs-Pompiers
- Un corps comportant une poignée de transport.
- Un dispositif d'orientation en site et en azimut rotulé, breveté. Angles de débattement de 40°.
- Une tête de diffusion intégrée au canon, soit :
 - **TURBOPONS 1000** à débits et jets réglables avec position 250, 500, 750 et 1000 l/min à 6 bar.
 - **TURBOMATIC 1000** à régulation de pression 1000 l/min à 6 bar.
- Dans les deux cas, les jets sont réglables depuis la position jet droit jusqu'à la position diffusion de protection (130°).
- Deux pattes escamotables avec pointes d'ancrage en carbure.
- Une sangle de longueur réglable pour ancrage.



RÉFÉRENCES NORMATIVES

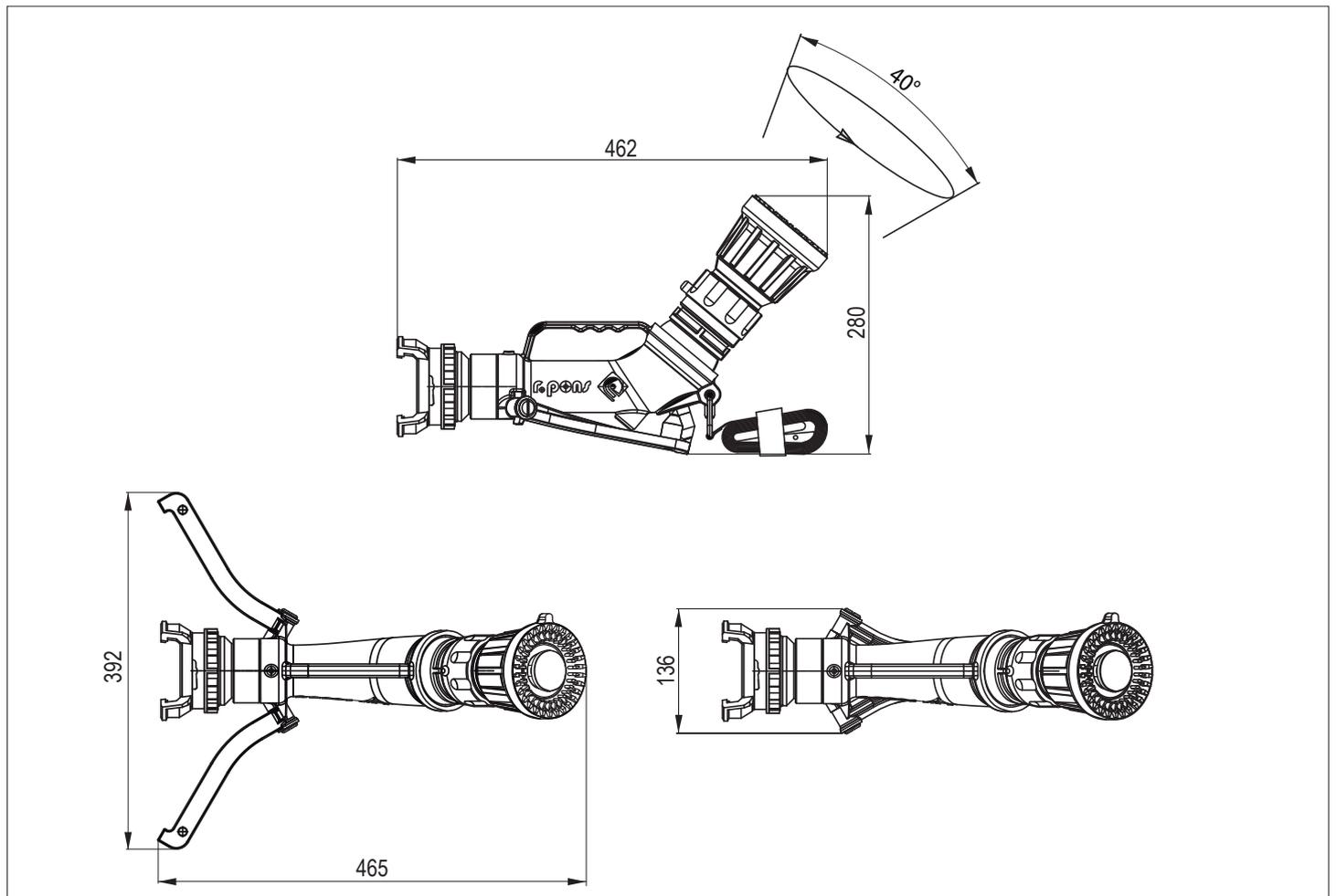
Canon conforme aux normes :

- **NF EN 15767-1** : Lances canons portables : Prescriptions générales pour les lances canons portables.
- **NF EN 15767-2** : Lances canons portables : diffuseurs à eau.
- **NF S 61.701** : Equipements des services d'incendie et de secours : Raccords destinés à la lutte contre l'incendie.



CONSTRUCTION

Alliage d'aluminium de première fusion traité thermiquement et protégé contre la corrosion par anodisation dure.

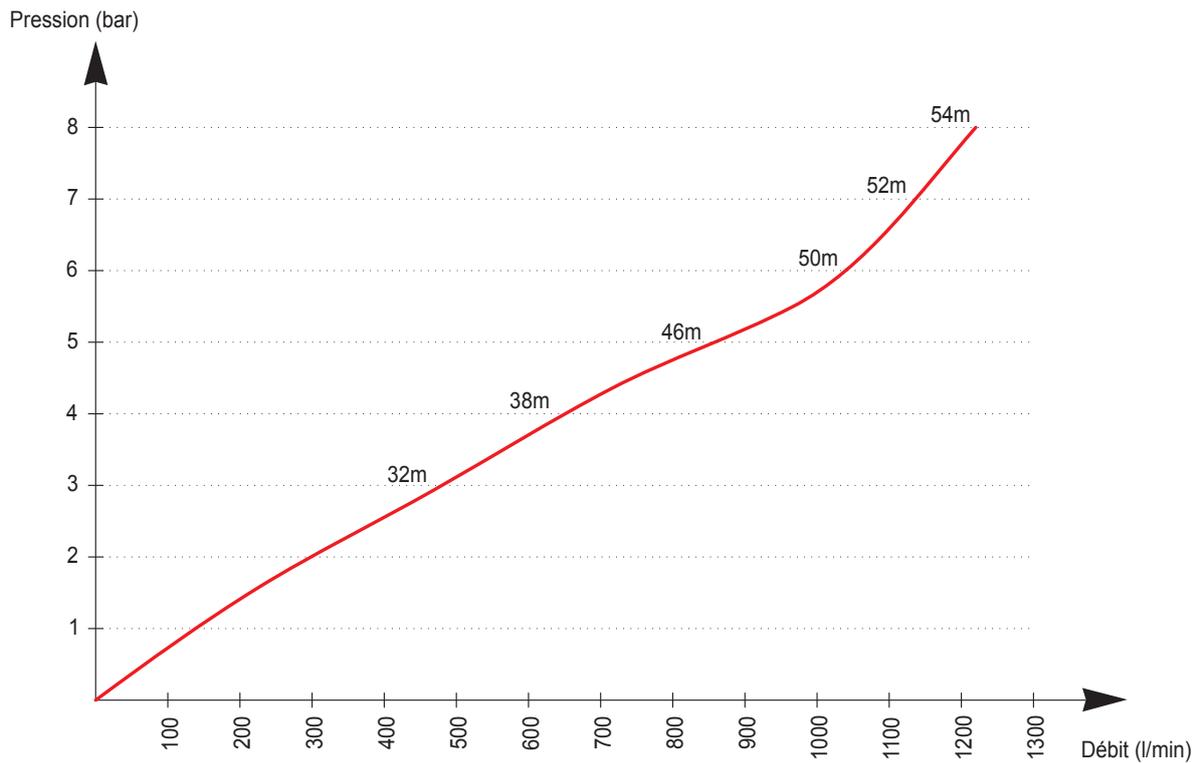


CARACTERISTIQUES

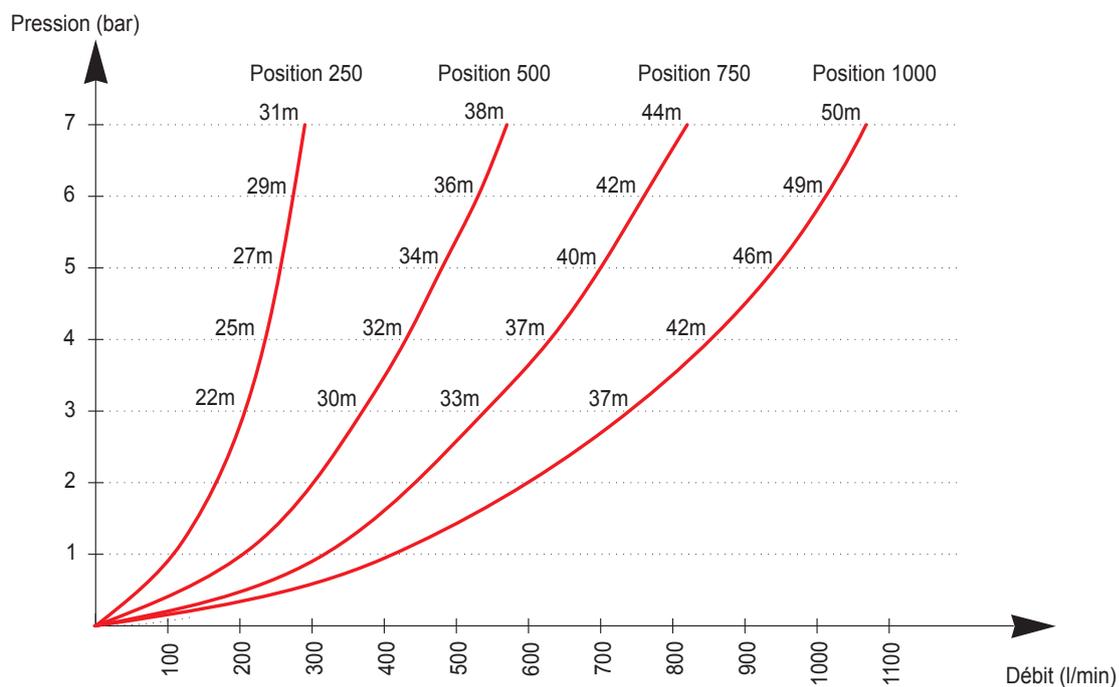
Modèle	Entrée	Codes articles	Masse (kg)
MICROTOR à tête TURBOPONS 1000 réglable	DSP 65	3467.5R26	3,500
MICROTOR à tête TURBOPONS 1000 réglable	FF G 2	3467.5R29	3,100
MICROTOR à tête TURBOMATIC 1000 à régulation de pression	DSP 65	3467.5A26	3,500
MICROTOR à tête TURBOMATIC 1000 à régulation de pression	FF G 2	3467.5A29	3,100

PERFORMANCES

Microtor avec tête TURBOMATIC 1000



Microtor avec tête TURBOPONS 1000





AVERTISSEMENT

Avant d'utiliser ce canon, vérifier le bon état du colis et s'assurer que le produit et ses composants n'ont subi aucun dommage lors du transport.



SÉCURITÉ

- Les consignes d'utilisation doivent être connues et respectées.
- Les utilisateurs et les mainteneurs du canon doivent avoir reçu les formations appropriées.

AVANT UTILISATION VÉRIFIER

- L'état général du canon, du raccord d'entrée et de la tête de diffusion.
- Qu'aucune des pièces constituant le canon n'est manquante, ni détériorée.
- Qu'aucun corps étranger n'obstrue le canon.
- La propreté et le graissage correct des parties d'accouplements, de manoeuvres et des articulations des pattes.
- L'état d'usure des pointes d'ancrage au sol ; les remplacer si nécessaire.
- L'état de la sangle et son dispositif de fixation.

AVANT MISE EN PLACE DU CANON VÉRIFIER

- Qu'aucun obstacle (fil électrique, tuyau...) ne se trouve à l'endroit où le canon va être installé, afin d'éviter que les pointes d'ancrage ne les endommagent.
- Que la zone autour du canon est suffisamment dégagée.
- Que la direction du jet ou qu'un déplacement intempestif du canon ne risqueront pas de provoquer des dommages aux personnes ni à du matériel se trouvant à proximité.
- Que la dureté du sol est suffisante, d'une bonne planéité et qu'il n'y a pas d'objet ni d'obstacle risquant d'empêcher le canon de reposer correctement sur ses trois pointes d'ancrage.



Ne jamais poser le canon sur un sol glissant (carrelage, métal ou d'une dureté similaire), les pointes d'ancrage ne rempliraient pas leur rôle et ne seraient d'aucune efficacité.

MISE EN PLACE DU CANON

- Déplier les deux pattes du canon vers l'arrière (**fig.1**).
- Positionner le canon au sol à proximité d'un élément permettant l'ancrage par la sangle
- Orienter le canon dans la position souhaitée.
- Raccorder le flexible d'alimentation (**fig.2**).
- Ancrer le canon à l'aide de la sangle (**fig.3**).

MISE EN EAU

- Orienter la tête de diffusion dans la direction souhaitée, la latitude de mouvement en site et en azimut est de 40°.
- Régler le débit (si tête à débits réglables).
- Régler l'angle de diffusion.
- Lors de la mise en eau, augmenter progressivement la pression afin d'éviter les coups de bélier.

APRÈS UTILISATION

- Désaccoupler le flexible d'alimentation du canon.
- Replier les pattes.
- Réenrouler la sangle.



Fig.1

Fig.2

Fig.3

Graissage des parties en mouvement :

- A** Au moyen d'un pinceau avec une graisse adhésive résistante à l'eau (ex : Loctite 8101)
- la rotule
 - les axes de pattes

Contrôler l'état général du produit après chaque utilisation et en particulier :

- le pivotement des pattes.
- l'état d'usure des pointes.
- le fonctionnement du raccord orientable en rotation.
- l'état du raccord d'entrée (joint d'étanchéité)
- qu'aucun corps étranger n'est bloqué à l'intérieur du corps.
- le fonctionnement des sélecteurs de débit et de jet.
- l'amplitude complète de la sphère de réglage des mouvements en site et en azimuth
- l'état de la sangle et le fonctionnement du mousqueton.



NOMENCLATURE DES ELEMENTS ET PIECES DETACHEES

Rep.	Qté.	Désignation
1	1	Patte droite
2	1	Patte gauche
3	3	Pointes d'ancrage

Rep.	Qté.	Désignation
4	2	Axe patte + ressort de maintien
5	1	Sangle, anneau delta + mousqueton